

适用注塑机吨位: 850~1300ton
Injection Press Range:850~1300ton

ENW-1400Y



STEC-XC1

全新操作盒 性能提升

New pendant with improved performance

搭配电容式触摸屏, 实现智能操作

Equipped with capacitive touch screen ,
realized intelligent operation.

综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电 源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力 (气压: 0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V+20% / -10% 50/60Hz (单相) Single Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90° 固定 90° Fixed	标准姿势部: 20kg (25kg) (含夹具重量) Incl. Chuck Weight	55N·m	STEC-XC1

机 种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumption	最大消费电力 (KW) Max Power Consumption	机器重量 (kg) Net Weight		空气消耗量 (N/周期) Air Consumption (N/Cycle)
	制品上下 P Vertical	水口上下 R Vertical	前 后 Crosswise	走 行 Traverse			本 体 Main Body	操作盒 Pendant	
ENW-1400Y	1700 [1400] [2000]	—	236~1496 [236~1696]	2000 [2500] [3000]	6.0	3.6	825	1.6	6.78

○ [] 尺寸表示选项行程。

○ 本体重量包括控制箱及电缆线的重量。

○ P表示制品侧手臂, R表示水口侧手臂。

○ Figure in [] shows option stroke.

○ Net weight includes the weight of interlock box and driver box.

○ In the column of stroke, P stands for product side arm and R stands for runner side arm.

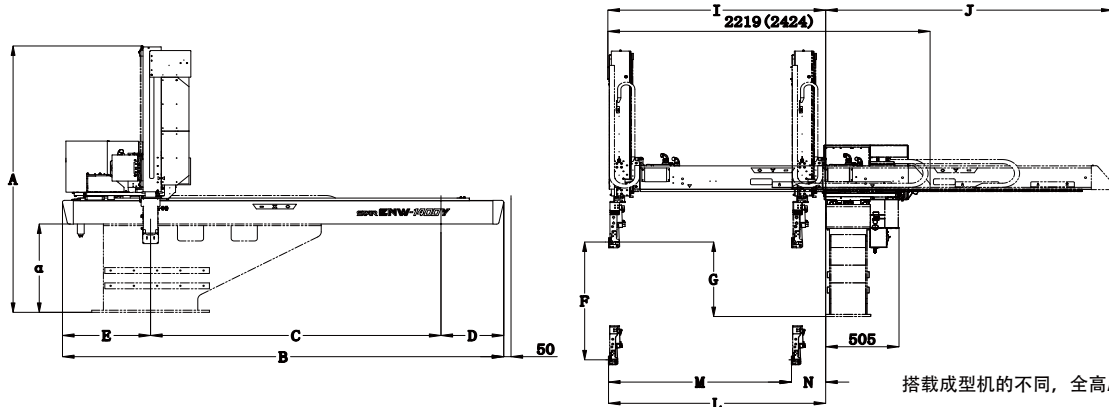
标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☒ 取出下降待机 Delayed arm descent	☒ 前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control	☒ 吸着确认单元 (1回路) Vacuum confirmation unit (1circuit)	☒ 自由滑移取出 Free extract for under-cut mold
	☒ 顶针联动 Ejector link	☒ 顶针后退联动 Ejector return link	☒ 前后自由伺服点 Crosswise free servo point	
走行 Traverse	☒ 走行途中姿势 Posture control during traverse	☒ 浇口途中落下 (走行·复归) Midway sprue release (Traverse·Return)	☒ 不良品排出 Defective product reject	
	☒ 横走行待机 Delayed traverse	☒ 初期成型品排出 Initial products release		
落下侧 Product Release Side	☒ 落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side	☒ 装箱点 (各轴256点) Point packaging (Max 256 points)	☒ 自由装箱点 (8级, 共1024点) Point free packaging (8 stage, 1024 points)	☒ 输送带启动信号 Start signal of conveyor
其它 Other	☒ 3国语言切换 (中文、日文、英文) Three language exchange (Chinese, Japanese, English)	☒ 保养功能 Maintenance feature	☒ 外部存储记忆 External storage memory	☒ 伺服休眠 Servo sleep feature
	☒ 伺服监视 Servo monitor	☒ 背景灯自动OFF Backlight Auto OFF	☒ USB通信端口 USB communication port	☒ 操作权限分级管理 Operation authorization management
	☒ 标准搭载成型机自动监视模式 Carrying with auto monitor mode	☒ 分步教导功能 Step by step Teaching function	☒ 生产支援功能 Production control feature	☒ 数据管理 Data management

选项功能 | OPTION FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☐ 制品确认2回路/4回路 Pro confirmation 2 circuits/4circuits	☐ 夹具内剪刀回路 Air nipper in chuck	☐ 夹具内剪刀(带引拔) Air nipper in chuck (W/Pull)
	☐ 回转机构(I,II,III,IV) Product rotation unit (I,II,III,IV)	☐ 吹气回路(模具) Air blow circuit(mold)	
落下侧 Product Release Side	☐ 制品2点/4点开放 Release product at two/four different points	☐ 吸着2点/4点开放 Release products at two/four different points W/Vacuum	☐ NT剪切·可动侧(无单元, 带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side (W/O unit,W/Valve unit)
			☐ NT剪切·可动侧(有单元, 带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side(W/ unit,W/Valve unit)
其它 Other	☐ 警报灯(红色, 无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color,w/o buzzer)	☐ 自动快速交换用夹具(气压式) Quick chuck change automatic (air sw)	☐ 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI)
			☐ 亚洲规格欧规 67(简装版) EUROMAP 67(simple type)

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



搭载成型机的不同, 全高A值、待机位置G值、架台高度α会有所变化。

外形尺寸(mm) OUTER DIMENSIONS		ENW-1400Y	
A	全高 / Overall height	2262[2112] ¹ [2411]	○[] 内的尺寸表示选项行程。 ○姿势部厚度为115mm。但根据配管方式不同,此尺寸多少会有些不同。 ○*1表示F尺寸为1400mm。 ○*2表示F尺寸为2000mm。 ○*3表示C尺寸为2500mm。 ○*4表示C尺寸为3000mm。 ○*5表示L尺寸为1696mm。 ○*6表示α尺寸为850mm。 ○*7表示α尺寸为950mm。 ○Figure in [] shows option stroke. ○Thickness of posture area is basically about 115 mm (depends on tubing) ○*1 When dimension F is 1400 mm. ○*2 When dimension F is 2000mm. ○*3 When dimension C is 2500 mm. ○*4 When dimension C is 3000 mm. ○*5 When dimension L is 1696 mm. ○*6 When dimension α is 850 mm. ○*7 When dimension α is 950 mm.
B	全宽 / Overall width	3038[3538] ³ [4038]	
C	走行行程 / Traverse stroke	2000[2500] ³ [3000]	
D	落下侧突出位置 / Overhang,release side	432	
E	取出侧突出位置 / Overhang,product side	606	
F	② 制品侧上下行程 / ② Vertical stroke	1700[1400] ¹ [2000] ²	
G	② 制品侧上下待机位置 / ② Vertical standby	633[733] ⁶ [833] ⁷	
H	夹具安装位置上方有效尺寸 / Bottom of crosswise to chuck mount position	—	
I	前后单元 / Crosswise arm	1500[1700] ⁵	
J	本体厚度 / Thickness	1979[2184] ³	
K	③ 水口侧上下待机位置 ③ Vertical standby	—	
L	② 制品前进MAX ② Crosswise reach max	1496[1696] ³	
M	② 制品前后行程MAX ② Crosswise stroke max	1260[1460] ³	
N	② 制品前后待机MIN ② Crosswise stroke max	236	
O	② ③ 制品臂、水口臂接近MIN② ③ Proximity min	—	※ α值为850时, A值为2362、[2212] ¹ 、[2511] ² ※ α value of 850 and A value of 2362、[2212] ¹ 、[2511] ² ※ α值为950时, A值为2462、[2312] ¹ 、[2611] ² ※ α value of 950 and A value of 2462、[2312] ¹ 、[2611] ² ※ 反操作时E值为402、[422] ³ 、[442] ⁴ D值为636、[616] ³ 、[596] ⁴ ※ As anti-operator side E is 402、[422] ³ 、[442] ⁴ D is 636、[616] ³ 、[596] ⁴ ※ d值正操作时为0、[0] ³ 、[0] ⁴ 反操作时为40、[88] ³ 、[82] ⁴ ※ As operator side d is 0、[0] ³ 、[0] ⁴ anti-operator side d is 40、[88] ³ 、[82] ⁴
P	③ 水口侧前后行程MAX ③ Crosswise stroke max	—	
Q	③ 水口侧前后待机MIN ③ Crosswise standby min	—	
α	底座高度 / Base height	750[850] ⁶ [950] ⁷	

●因改良等原因, 规格及外观有所变更时, 不再另行通知, 敬请包涵。All stated here is subject to change without advance notice.

星精机械(上海)有限公司
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



STAR中国地区销售服务网络信息

<http://www.starseiki.cn>

华东地区

大陆地区总部: 星精机械(上海)有限公司
地址: 上海市徐汇区虹梅路2071号2号楼308室
☎ +86-021-5423 4571

- 苏州事务所 ☎+86-0512-6805 8385
- 厦门事务所 ☎+86-0592-577 9994
- 余姚事务所 ☎+86-0574-6253 2721
- 青岛分公司 ☎+86-0532-5556 5517

华北/东北地区

- 天津分公司 ☎+86-022-5838 7675
- 大连分公司 ☎+86-0411-8756 2176

华南/西南/华中地区

- 深圳分公司 ☎+86-0755-2962 2620
- 广州分公司 ☎+86-020-3708 4205
- 武汉分公司 ☎+86-027-8425 3500
- 重庆分公司 ☎+86-023-6036 0877
- 成都分公司 ☎+86-028-6549 5545
- 襄阳生产工厂 ☎+86-0710-3311 813

港澳台地区

- 香港公司 ☎+852-2687 6745
- 中日龙股份有限公司(台北市)
..... ☎+886-2-2836 0039
- 台南营业所 ☎+886-6-273 8985
- 台中营业所 ☎+886-4-2463 1361